

Une école de production, c'est quoi ?

Faire pour apprendre

Nous formons nos élèves en les impliquant directement dans la réalisation de **commandes réelles**.



Des formations professionnalisantes

2/3 du temps en atelier et **1/3** d'enseignements généraux
Un **effectif réduit** pour un accompagnement personnalisé
Immersion en entreprise avec des périodes de stage
Une forte **employabilité** dans le secteur industriel

Scolarité gratuite

Ouverture à tous les jeunes après la classe de 3^e
Le seul critère d'admission est la **motivation**, sans tenir compte du livret scolaire.

Venez nous rencontrer !



6 allée André Bourland, Dijon

Contact :

contact@edp-industrie21.com

Rémy HEYTE, directeur de
l'EDPI21 :
07 45 03 63 97



Nos formations

CAP Électricité

Spécialité tableautier

Durée : 2 ans

Objectif de la formation : Apprendre à installer, raccorder et entretenir les équipements électriques en intégrant les défis de la transition énergétique et du numérique. Être capable d'intervenir sur divers bâtiments et équipements industriels. Savoir effectuer différentes activités : câblage, essais, dessin technique, schéma, maintenance et diagnostic.

Poursuites d'études : Bac Pro MELEC / Bac Pro MSPC (avec nos établissements partenaires)

CAP Conducteur d'installations de production

Durée : 2 ans (ou 1 an pour les titulaires du brevet des collèges)

Objectif de la formation : Apprendre à organiser et piloter une production industrielle, de la préparation au réglage des machines, savoir intervenir en cas de dérive, alerter sur un dysfonctionnement et assurer la maintenance de premier niveau. Savoir appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement.

Poursuites d'études : Bac Pro TRPM (proposé par notre école)

BAC PRO Technicien en réalisation de produits mécaniques

Option réalisation et suivi de production

Durée : 2 ans

Prérequis : Niveau seconde (générale ou professionnel) / CAP

Objectif de la formation : Apprendre à fabriquer, régler et contrôler des pièces mécaniques en très grande série comme en pièce unitaire grâce à un parc machine performant : centres d'usinage, tours à commande numérique, tours conventionnels, fraiseuses, scie à ruban et colonne de mesure.

Poursuites d'études : BTS (avec nos établissements partenaires)

