

LE DOSSIER DE LA SEMAINE



Nicolas Guillot, responsable produit, marketing et communication de Savoye, se réjouit de la collaboration entre Savoye et Lenze pour équiper ses systèmes de préparation de commandes. Photos N. H.

Savoye compte 590 collaborateurs dont 300 en Côte-d'Or. Dans les ateliers de Ladoix-Serrigny, ils fabriquent les machines d'emballage et les convoyeurs.

« Depuis dix ans, nous développons Intelis PTS : des allées avec des navettes et des élévateurs verticaux et horizontaux parmi les plus rapides du marché, ainsi qu'une boucle de convoyage pour amener le produit vers l'opérateur », détaille Nicolas Guillot, responsable produit, marketing et communication de Savoye.



Les solutions de motorisation Lenze équipent les navettes de l'Intelis PTS de Savoye.

Jusqu'à 1 100 entrées/sorties par heure sur une même allée

La troisième génération d'Intelis PTS peut ainsi amener jusqu'à 1 100 entrées/sorties par heure sur une même allée, soit autant de produits prélevés dans les stocks, multiplié par le nombre d'allées installées. « Notre objectif est de faciliter la préparation des commandes pour nos clients avec des produits référencés dans la zone de stockage tout en mixant les formats. » Chaque carton prélevé est acheminé au poste de préparation, conçu avec des ergonomes, pour faciliter le



« Depuis dix ans, nous développons Intelis PTS : des allées avec des navettes et des élévateurs verticaux et horizontaux parmi les plus rapides du marché, ainsi qu'une boucle de convoyage pour amener le produit vers l'opérateur », souligne Nicolas Guillot.

SAVOYE À LADOIX un système robotisé

Depuis 2014, l'entreprise Savoye s'est associée à l'allemand Lenze pour équiper ses solutions robotisées de préparation de commandes. Dans ses ateliers de Ladoix-Serrigny, les deux partenaires ont mis en lumière cette collaboration en présentant l'Intelis PTS et ses équipements.

travail de l'opérateur.

Savoye propose à ses clients des solutions de préparation de détail pour les activités de négoce ou les grossistes, des solutions mixtes de préparation de colis de détail et de palettisation ou encore une alternative de préparation de cartons complets. « 90 % de nos clients nous sollicitent pour de la préparation de détail qu'ils soient dans l'industrie agroalimentaire, le domaine pharmaceutique, l'e-commerce ou encore dans la distribution B to B. »

Lenze, un partenaire de développement international

Pour la motorisation, les variateurs et les contrôleurs de ses navettes et élévateurs ainsi que pour ceux de ses postes de préparation, Savoye a choisi de faire confiance à l'entreprise Lenze. « Nous nous sommes appuyés sur la qualité de l'offre, le support technique et la capacité de Lenze à nous accompagner dans nos phases de développement », précise Nicolas Guillot.

Partenaire de Savoye depuis 2014, Lenze apporte son expertise sur les variantes de l'Intelis PTS afin d'améliorer encore le produit. Entreprise familiale depuis sa création en 1947, Lenze s'est spécialisée dans la fabrication de solutions mécatroniques, de systèmes d'automatisation et de services numériques liés. En répondant aux exigences de Savoye et en contribuant à ses démarches de R & D, Lenze accompagne son client dans son développement vers les marchés chinois et américain.

Nadège HUBERT

-SERRIGNY présente IntelisPTS, de préparation de commandes voué à l'excellence



Dans son atelier de Ladoix-Serrigny, Savoye procède au montage des navettes et élévateurs équipés par Lenze. Photos N. H.



Le poste de préparation a été pensé avec des ergonomes pour faciliter le travail des opérateurs.



L'Intelis PTS permet de stocker des produits tandis que les navettes se déplacent verticalement et horizontalement.



Le montage des navettes de l'Intelis PTS combine automatisation et savoir-faire manuel.

écodocs 21 - 7 - N° 3305 - Vendredi 11 janvier 2019